

新しいHACCP制度化への対応

(7)

NPO法人日本食品安全検証機構(JVO)

理事長代行 遠藤 洋一

理事 赤池 洋

危害リストの 効果的な策定手順

このたびのHACCP

制度化は、机上で学お
総論HACCPではな
い。製造する各製品に
あり現場ごとの実践的
HACCPである。

それぞれにおいて、科学
的検査を実施してその
重要性をランク付けす
る。こうした一連のプロ
セスを経て、活用できる
危害リストが生まれる

漏れない危害 リストの策定

工程別に漏れなく整理す
るには、HACCP先進
国が示した文献活用を勧
めたい。

米食品医薬品局(FDA)は、下段の別枠に
性菌や交差耐性菌が出現

衛生管理計画書の策定(段階2)②

通常、危害リストの策

定では、各工程別に統計
学的なサンプリング法
(注9)により製品に影
響を及ぼす要因を分析す
る。農薬、抗生物質、殺
虫剤、殺菌剤などの残留
・移行防止、病原菌や腐
敗菌の種類、汚染源など
の排除などである。

鶏卵のGPセンター、
鶏肉の食鳥処理場のそれ
ぞれについて「食品衛生
の一般原則」に基づいて
作成した危害リストであ
る。自らの施設から生ま
れた独自の危害リストで
ある。大切なものは、原
卵に由来するものでない
・生鳥受け入れ工程と管
理ポイントの取り扱いで
なる。危害因子、要因を
新しいのは、欧州と韓国

日常的に活動している各
工程担当者参加を依頼
して、危害の存在、危
害の発生頻度、危害の大
小などを分析して、ラ
ンク付けすることにな
る。頭や体で理解して
図のどこに相当・位置
用禁止事例を紹介する。
2006年、これらの抗
生物質の家畜への使用を
禁止した。世界保健機構
同様HACCPシステム
禁止した(朝日新聞18
年11月18日朝刊1面)。
受入れ工程で管理する
以外に、3大危害因子
となっている。このこと
は別稿で後述する。

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

さらには、新聞、雑誌に
紹介された関連情報も忘
れはならない。記憶に
止の方針を示した。わが
害要因(Chemical haz
ard)を独立させ、人へ

で発生した、あのワクモ
対策の「殺虫剤(フェニ
ルピラゾール系製剤)の
鶏卵、鶏肉残留問題」
も、受け入れ工程におけ
るCCP設定と決して無
縁ではない。

1) 耐性菌防止のため
の抗生物質禁止
抗生物質を繰り返し家
畜に与え続けると、いつ
の間にか抗生物質に細菌
類も敏感に反応して、耐
性菌や交差耐性菌が出現

SSOP管理の8項目

FDA³⁾では、SSOP管理を汚染防止策の管理手段として対象8項目を定義して文書化を求めている。

- ① 食品及び設備の表面と接する水(氷)の安全性の確保、
- ② 食品、包装容器及び設備類に対する交差防止、
- ③ 器具類、手袋、作業着等食品が接触する設備類の表面の清潔度、
- ④ 手洗いの設備、手指の殺菌及びトイレ設備の清潔度の維持、
- ⑤ 洗浄・殺菌剤、ホコリ、結露、機械油、燃料、農薬、抗生物質、抗菌剤、生物学的なサルモネラ、大腸菌O157等、
- ⑥ 化学物質の適正な表示、保管ならびに使用
- ⑦ 食品が接触する設備類の表面に対する微生物学的汚染をもたらし可能性のある従業員の健康状態管理
- ⑧ 食品の取り扱い施設からの有害動物の駆除

参考文献

³⁾FDA CFR-Codex of Federal Regulations Title 21 Part 117, Current Good Manufacturing Practice Hazard Analysis, and Risk-Preventive Controls for Human Food(2017)

生標準作業手順書(Standard Operation Procedure)である。HACCPの前提条件プログラム(PP)の管理手段として定着している。その特徴は以下の通りである。

- ① 食品の安全性の確保
- ② 危害としての汚染源の予防対策
- ③ 科学的根拠に基づいた衛生管理
- ④ 原材料の生産から消費までの一連の工程管理
- ⑤ 自主衛生管理システム
- ⑥ 衛生管理手順のマニュアル化
- ⑦ 情報および衛生管理結果の記録化(文書化)

SSOP管理では、導き出された「汚染源」を5WIH(誰が、いつ、どこで、何を、なぜ、どのよう)に基づいて断ち切るのか、具体的な対策が求められることになる。

(注9) Mayes T, Food Control, Jan, 1992, (1992) (1992)